



### سابقه‌ای دیرینه در فرآوری پسته

شرکت بنه سبز کرمان با مدیریت آقای گرامی، یکی از شرکت‌های شناخته‌شده در حوزه فرآوری و بسته‌بندی پسته و مغز پسته است که از سال ۱۳۷۰ فعالیت خود را آغاز کرده است. این شرکت با ظرفیت فرآوری سالانه حدود ۵,۰۰۰ تن، سهم قابل توجهی در تأمین محصولات باکیفیت برای بازار داخل و صادرات دارد.



### انتخابی هوشمندانه با تکیه بر عملکرد و دقت

مدیرعامل شرکت بنه سبز درباره نحوه انتخاب دستگاه سورتینگ پندتک چنین توضیح می‌دهد: «پیش از خرید دستگاه پندتک، از دستگاه‌های نیمه اتوماتیک داخلی و نیروی انسانی برای سورتینگ استفاده می‌کردیم، اما نیاز به دقت بالاتر در جداسازی و همچنین کاهش وابستگی به نیروی انسانی، ما را به سوی راه حل‌های مدرن سوق داد.» به گفته ایشان، عوامل متعددی در انتخاب دستگاه پندتک تأثیرگذار بودند: از جمله دقت عملکرد، قیمت مناسب، خدمات پس از فروش مطمئن و توصیه سایر فعالان صنعت. وی می‌افزاید: «دستگاه‌های موجود دیگر را بررسی کردیم، اما عملکرد و دقت دستگاه پندتک به‌ویژه در حوزه صادرات، بالاتر از سایر گزینه‌ها ارزیابی شد.»



### عملکرد مؤثر و صرفه‌جویی محسوس

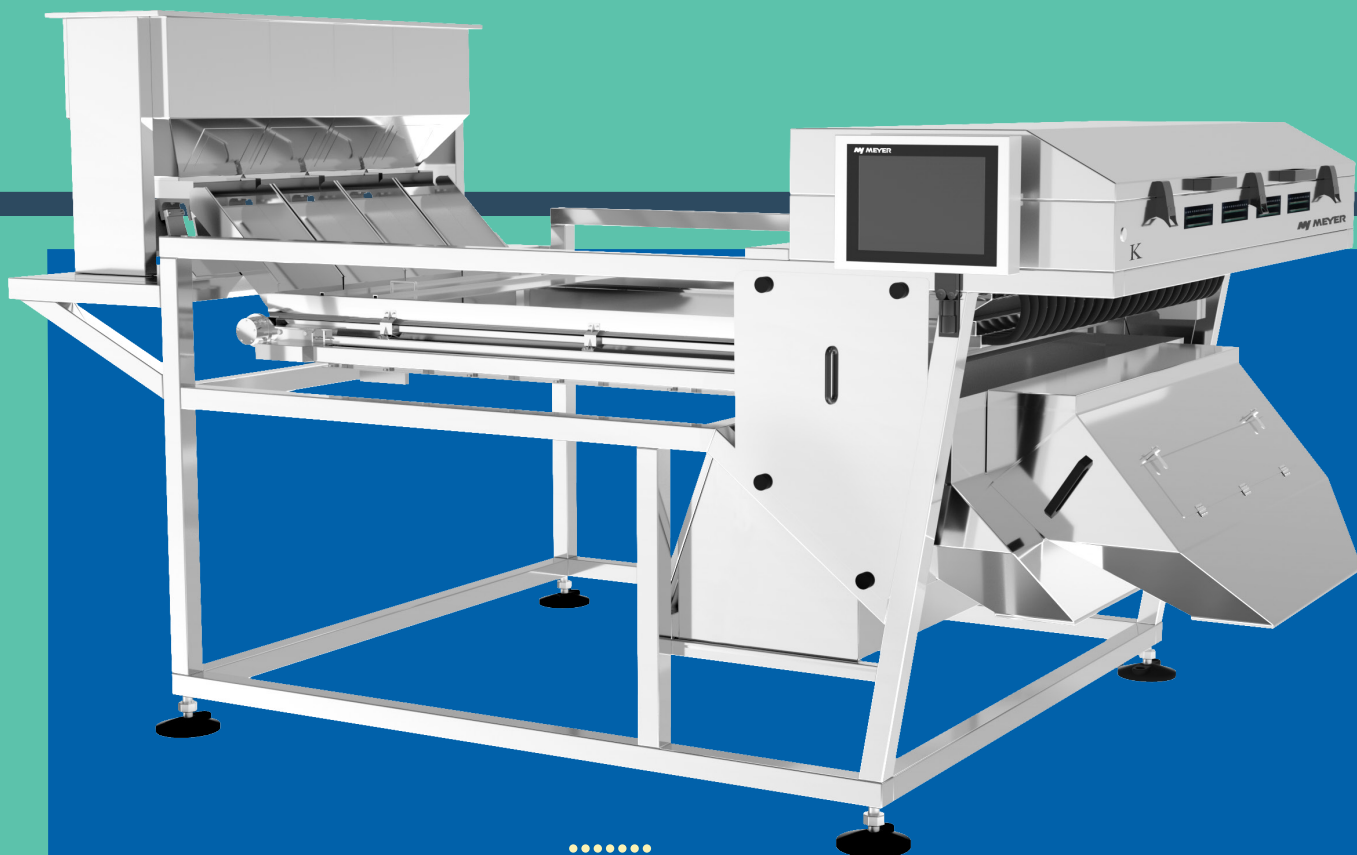
«یکی از تغییرات مهم پس از نصب دستگاه پندتک، کاهش محسوس استفاده از نیروی انسانی و افزایش سرعت آماده‌سازی بار برای ارسال بوده است.» مدیرعامل شرکت بنه سبز ارزیابی خود از دقت دستگاه را «بسیار خوب» توصیف کرده و ویژگی شاخص آن را



## سورتر هوش مصنوعی؛ راز کیفیت پسته صادراتی

گفت‌وگو با هومن گرامی  
مدیرعامل شرکت بنه سبز کرمان  
فعال با سابقه در صنعت پسته ایران

صنعت فرآوری و بسته‌بندی پسته در ایران، با توجه به سهم عمده کشور در تولید جهانی این محصول، نیازمند استفاده از تجهیزات مدرن و دقیق است. در همین راستا، شرکت پندتک با ارائه راهکارهای نوآورانه در حوزه ماشین‌آلات سورتینگ، توانسته است جایگاه ویژه‌ای در میان تولیدکنندگان و صادرکنندگان این صنعت به دست آورد. در این شماره، گفت‌وگویی داشتیم با مدیرعامل محترم شرکت بنه سبز کرمان، یکی از مشتریان با تجربه پندتک که تجربیات خود را در استفاده از دستگاه سورتینگ پسته این شرکت با مادر میان گذاشت.



### ارزیابی خدمات و برنامه‌های آینده

واحد خدمات فنی و خدمات پس از فروش پندتک از نظر شرکت بنه سبز «خوب» ارزیابی شده است. در مجموع، این شرکت نمره ۸ از ۱۰ را به تجربه همکاری با پندتک اختصاص داده است، با این توضیح که با انجام برخی آپدیت‌های نرم‌افزاری توسط خود شرکت و ارائه برنامه‌های ساده‌تر به دستگاه، می‌توان عملکرد را به سطح بالاتری رساند.

در پایان، مدیرعامل شرکت بنه سبز

اشاره می‌کند که به دلیل تحریم‌ها و دشواری واردات برخی تجهیزات خارجی، دستگاه‌های پندتک به عنوان یک گزینه در دسترس، بومی و قابل اتکا می‌توانند پاسخگوی نیازهای توسعه‌ای در آینده نیز باشند.



**PANDTEC**

۰۲۱۷۴۴۶۱۰۰۰

۰۹۹۱۲۷۰۶۵۵۸

WWW.PANDTEC.COM

جداسازی دقیق ضایعات می‌داند. همچنین سادگی کار با دستگاه به گونه‌ای است که نیاز به اپراتور بسیار تخصصی وجود ندارد و نگهداری، مصرف انرژی و آلودگی صوتی آن در حد مطلوب ارزیابی شده است.

از دیگر نکات قابل توجه، هماهنگی دستگاه سورتینگ پندتک با سایر ماشین‌آلات خط تولید است که سبب افزایش بهره‌وری و یکپارچگی فرآیند تولید شده است.



### تأثیر مثبت بر کیفیت محصول و رضایت مشتریان

پرسش درباره تغییر کیفیت نهایی محصول با پاسخ روشنی همراه بود: «بله، کیفیت محصول ما بهبود یافته است. با توجه به استانداردهای بازارهای اروپایی و ژاپنی، استفاده از دستگاه پندتک باعث شده فرآیند سورت به شکل دقیق‌تری انجام شود، اگرچه هنوز در برخی مراحل نیاز به نیروی انسانی داریم». همچنین بازخورد مشتریان داخلی و خارجی نیز نسبت به گذشته بهتر شده و تحویل بار با سرعت و نظم بیشتری انجام می‌شود.