



**ویژگیهای شرکت**

- تجربه و شایستگی زیاد
- پشتیبانی فنی و خدمات مهندسی گسترده
- برگزاری کننده دوره های آموزشی در صورت درخواست مشتری .
- طراحی ویژه ، با توجه به نیاز مشتری
- مطالعه در صدور گواهینامه برای سیستم های ضد انفجار ATEX
- دارای ۱۴ ماه گارانتی معتبر (پند تک)
- دارای ۱۰ سال خدمات پس از فروش (پند تک)

**سایر محصولات**



دخ برای انبارهای جدید ساختاری کوبی وزن



تراز درج برای پالت



وزن کردن وسیله نقلیه



وزن کردن پالت

جهت کسب اطلاعات بیشتر به سایت های زیر مراجعه نمایید :

[www.Diniargo.com](http://www.Diniargo.com)  
[www.Pandtec.com](http://www.Pandtec.com)

مشخصات فرستنده:

